

Reparatur von Mitsubishi Spindelmotoren

SJ-V [Startseite](#) / [Service](#) / [Mitsubishi](#) / [AC Servo- und Spindelmotoren SJ Serie](#)

[SJ-2](#)

[SJ-4](#)

[SJ-P](#)

[SJ-N](#)

Mitsubishi Spindelmotoren

Wir testen und reparieren Mitsubishi Spindelmotoren.
Darüber hinaus bieten wir auch Serviceleistungen für Mitsubishi Drives an.

Wir sind auf folgende Motorserien
spezialisiert:

- SJ-V
- SJ-2
- SJ-4



- SJ-P
- SJ-N

Unser Reparaturprozess ist präventiv ausgerichtet und beinhaltet eine Reihe von Schritten, die zur Sicherstellung einer hohen Reparaturqualität beitragen.

Fehleranalyse und Lokalisierung

Was können Sie tun?

Fehler bei Spindelmotoren

Der Motor dreht ruckartig oder vibriert. ▶

Motor ist schwergängig oder die Steuerung meldet überlast, obwohl Drive überprüft oder ersetzt wurde.

Steuerung meldet Encoder Fehler, und eine fehlerhafte Geschwindigkeit wird angezeigt.

Mögliche Lösungen und Hinweise

- Den Motor probeweise ersetzen.
- Kabelverbindungen überprüfen.
- Motor von der Welle oder vom Riemen befreien und mit verschiedenen Geschwindigkeiten testen.
- Drive überprüfen bzw. ersetzen.
- Isolationsprüfung am Motor durchführen.
- Motor optisch begutachten.
- Encoder-Raum optisch auf Verschmutzungen begutachten, optional von spezialisierten Betrieb

reinigen lassen.

- Encodersignale überprüfen: Bei älteren Motoren mit analogen Encoder, die Sinusdiagramme mit einem Oszilloskop auslesen.
Bei Serialencoder die Betriebsspannungen ebenso überprüfen.

Wenn diese Maßnahmen nicht helfen, liegt der Fehler in der Regel an einem fehlerhaften Encoder oder verbrauchten Kugellagern.

Weitere Fehlermeldungen finden Sie in der Alarmliste, die am Ende des Formulars zum Download bereitsteht.

Umgang mit Parametern

Bei der Parametrisierung ist es entscheidend, die Einstellungen frühzeitig zu sichern und dabei auch Jumper- und Schlüsseleinstellungen zu dokumentieren.

 Parameter wird am Gerät eingestellt

Worauf sollte man bei der Parametrisierung achten?

- In den meisten Fällen werden die Motorparameter im Drive oder der Steuerung gespeichert.
- Besorgen Sie sich die entsprechende Dokumentation oder Software zum Einstellen der Parameter.



VIDEO: Reparatur- und Testprozess von Mitsubishi AC Servo/Spindle Drives MDS-A/B/C/D/DH

Der typische Ablauf der Reparatur von Mitsubishi Motoren



Der Reparaturprozess für Spindelmotoren umfasst folgende Schritte:

- Präventive Überholung - Austausch aller erforderlichen defekten und abgenutzten Teile. Erneuern von Kugellagern und Dichtungen.
- Intensive Reinigung, entlacken und entfetten.
- Neu lackieren.
- Umfassende Abschluss- und Langzeittests an unseren Testständen mit anschließender Endjustage.
- Ausfüllen der Dokumentation und Checklisten.



VIDEO: Mitsubishi AC Spindle Motor SJ-N5.5XZM Test und Reparatur

Hochwertige Ersatzteile für hochwertige Reparaturen



Bei den Mitsubishi Spindelmotoren ersetzen wir

- Encoder
- Encoderkabel
- Encoder-Stecker
- Resolver
- Bremsen
- Kugellager
- Wellendichtring
- O-Ringe

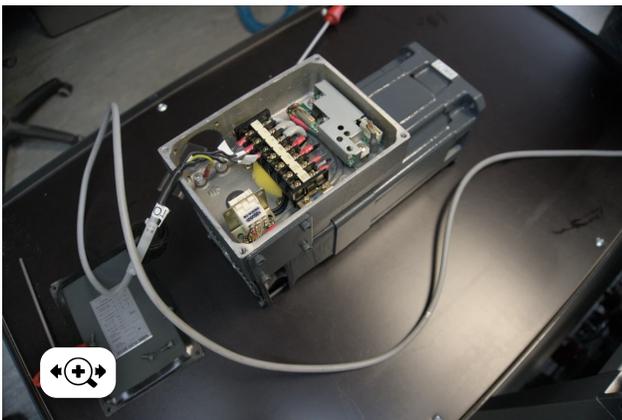
- Leistungskabel
- Leistungsstecker

Zusätzlich ersetzen wir proaktiv bestimmte Bauteile, die sich aufgrund wiederkehrender Defekte als anfällig erwiesen haben.

Um Engpässen und Produktabkündigungen vorzubeugen, überwachen wir unsere Lagerbestände mithilfe prozessorientierter Softwarelösungen. Wir bestellen einige Teile im Voraus und sichern uns bei Serienreparaturen sogar für ein Jahr mit ausreichenden Ersatzteilen ab.

Qualität und Niveau der Reparatur

Professionelle Reparaturen erfordern den Einsatz eines Teststandes. Für jede neue Serie wird eine maßgeschneiderte und komplexe Testausrüstung entwickelt. Die Geräte werden gründlich auf ihre Funktionalität überprüft, indem sie einem Langzeittest unterzogen werden.



Der Test findet auf einem hochmodernen Teststand statt, der die Arbeitsabläufe einer realen Bearbeitungsmaschine mit Mitsubishi-Steuerung nahezu vollständig abbildet.

Getestet wird:

- Encoder-Verbindung
- Alarm-Zustände
- Geschwindigkeit
- Strom- und Spannungsverbrauch
- Temperatur

- Vibration
- Geräuschpegel



VIDEO: Mitsubishi AC Spindle Motor SJ-N5.5XZM Test und Reparatur

Wir erweitern kontinuierlich unser Reparatur-Portfolio um neue Serien

Da Antriebs- und Leistungselektronik häufig frühzeitig abgekündigt werden, bestehen Lieferengpässe und Sie geraten möglicherweise unter Druck, Ihren Kunden rechtzeitig Ersatz beschaffen zu können. Wir unterstützen Sie bei der Analyse von Engpässen und arbeiten gemeinsam an optimalen Lösungen.

Zum typischen Ablauf gehören:

- Entwicklung von Testplätzen und -prozeduren.
- Organisation von Ersatzteilen.
- Präventive Reparaturen auf Bauteilebene.
- Bei Bedarf, Neuentwicklung oder Re-Engineering von Modulen oder kompletten Geräten.



MDS-A-B-Servo-Spindle-Powersupply-Alerts.pdf (7.48 MB)



MDS-C1-Powersupply-Alerts.pdf (0.08 MB)



MDS-C1-Servo-Spindle-Alerts.pdf (0.41 MB)



MDS-CH-Servo-Spindle-Alerts.pdf (0.25 MB)



KONTAKT

industryart GmbH
Robert-Bosch-Straße 33 a
64625 Bensheim, Deutschland

Tel. +49 6251 98884 30
Fax +49 6251 98884 31

info@industryart.com
www.industryart.com





+49 0251 9888430

info@industryart.com

www.industryart.com

Wir stehen für Lösungsorientierung

