

Reparatur von Mitsubishi Antriebs-Elektronik

MDS-A
MDS-B
MDS-C / CH
MDS-D / DH / D2

Mitsubishi Antriebs-Elektronik

Wir testen und reparieren Mitsubishi-AC-Netzteile sowie Spindel- und Servomodule.

Darüber hinaus bieten wir auch Serviceleistungen für Mitsubishi Motoren an.



Wir sind auf folgende Serien spezialisiert:

- MDS-A
- MDS-B
- MDS-C / CH
- MDS-D / DH / D2

Unser Reparaturprozess ist präventiv ausgerichtet und beinhaltet eine Reihe von Schritten, die zur Sicherstellung einer hohen Reparaturqualität beitragen.

Fehler-Analyse und Lokalisierung

Was können Sie tun?

Fehler bei Netzteilen, Servo- und Spindel-Modulen

Der Motor dreht ruckartig oder vibriert. ▶

Das Gerät bleibt entweder ausgeschaltet oder schaltet sich morgens nach einer bestimmten Zeit ein.

Das Gerät meldet Überlast.

Mögliche Lösungen und Hinweise

- Den Motor probeweise ersetzen.
- Kabelverbindungen überprüfen.
- Im Jog-Modus ohne Belastung fahren.

Wenn diese Maßnahmen nicht helfen, liegt der Fehler in der Regel in der Leistungsstufe des Antriebsmoduls.

Weitere Fehlermeldungen finden Sie in der Alarmliste, die am Ende dieser Seite zum Download bereitsteht.

Umgang mit Parametern

Bei der Parametrisierung ist es entscheidend, die Einstellungen frühzeitig zu sichern und dabei auch Jumper- und Schlüsseleinstellungen zu dokumentieren.

 Parameter wird am Gerät eingestellt

Worauf sollte man bei der Parametrisierung achten?

- Die Parameter werden nicht in den Geräten gespeichert, sondern in der Maschine. Diesen Vorgang muss der Anwender eigenständig an der Maschine durchführen.

- Achten Sie auf Jumper- und Schlüsseleinstellungen und fotografieren Sie diese am besten ab.
- Besorgen Sie sich die entsprechende Dokumentation oder Software zum Einstellen der Parameter.

Sie finden am Ende dieser Seite weitere Dokumentationen zu diesem Thema oder fragen Sie uns.



MDS-A-CR-75
Power Supply
Unit

2185.00 €

Kaufen



MDS-B-CVE-55
Power Supply
Unit

1990.00 €

Kaufen



MDS-C1-SP-
110-N Servo
Drive Unit

2000.00 €

Kaufen



MDS-C1-V2-
2003 2 Axis
Unit

2275.00 €

Kaufen

WEITERE ARTIKEL IM SHOP

Der typische Ablauf der Reparatur von Mitsubishi-Antriebsmodulen

Der Reparaturprozess für Antriebsmodule umfasst folgende Schritte

- Präventive Überholung - Austausch aller erforderlichen defekten und abgenutzten Teile.
- Intensive Reinigung.
- Umfassende Abschluss- und Belastungstests an unseren Testständen.
- Parameterabgleich bzw. Wiederherstellung der Parameter.
- Ausfüllen der Dokumentation und Checklisten.



VIDEO: Reparatur- und Testprozess von Mitsubishi AC Servo/Spindle Drives MDS-A/B/C/D/DH

Hochwertige Ersatzteile für hochwertige Reparaturen



Lagerist holt Ersatzteil aus dem Lager

Bei den Mitsubishi-Antriebsmodulen ersetzen wir

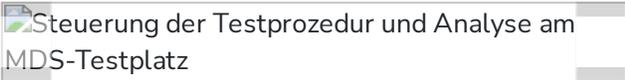
- Elektrolytkondensatoren
- große Pufferkondensatoren
- Relais
- Strommessmodule
- Optokoppler

Zusätzlich tauschen wir bestimmte Teile aus, die sich im Laufe mehrerer Reparaturen als häufig ausfallend erwiesen haben und daher statistisch für den Austausch ausgewählt wurden.

Um Engpässen und Abkündigungen entgegenzuwirken, verfügen wir über prozessorientierte Softwarelösungen, die unsere Lagerbestände überwachen. Wir bestellen einige Teile im Voraus, und bei Serienreparaturen sichern wir uns sogar für ein Jahr mit ausreichenden Ersatzteilen ab, um jederzeit auf einen großen Bestand zugreifen zu können.

Qualität und Niveau der Reparatur

Eine professionelle Reparatur erfordert den Einsatz eines Teststandes. Für jede neue Serie wird speziell angepasste und komplexe Testausrüstung entwickelt. Die Geräte werden gründlich auf ihre Funktionalität überprüft, indem sie einem Langzeit-Belastungstest unterzogen werden.

Steuerung der Testprozedur und Analyse am MDS-Testplatz

Der Test wird an einem Testplatz durchgeführt, der eine 100%ige Simulation der Abläufe wie in einer echten Bearbeitungsmaschine mit Mitsubishi-Steuerung ermöglicht.

Dabei wird getestet:

- BUS-Steuerung
- POT/NOT
- Encoder-Verbindung
- Alarm-Zustände
- Geschwindigkeit
- Strom- und Spannungsverbrauch
- Temperatur
- Parameter



VIDEO: Reparatur- und Testprozess von Mitsubishi AC Servo/Spindle Drives MDS-A/B/C/D/DH

Wir erweitern kontinuierlich unser Reparatur-Portfolio um neue Serien

Da Antriebs- und Leistungselektronik häufig vorzeitig abgekündigt werden, geraten Sie möglicherweise unter Druck, Ihren Kunden rechtzeitig Ersatz liefern zu müssen. Wir unterstützen Sie bei der Analyse von Engpässen und arbeiten gemeinsam an optimalen Lösungen.

Zum typischen Ablauf gehören:

- Entwicklung von Testplätzen und -prozeduren
- Organisation von Ersatzteilen
- Präventive Reparatur auf Bauteileebene
- Bei Bedarf Neuentwicklung oder Re-Engineering von Modulen oder kompletten Geräten

Häufig gestellte Fragen



Reparatur von Antriebsmodulen

▼



✓ Können Sie die Geräte parametrisieren?

✓ Welche Prozesse werden bei der Reparatur von Antriebsmodulen durchlaufen?



Weitere Informationen

✓ Welche Beispieltypenbezeichnungen gibt es für diese Geräteserie?

✓ Bekomme ich nach erfolgreicher Reparatur einen ausführlichen Reparaturbericht?



Nehmen Sie neue bzw. unbekannte Geräte in Auftrag?

✓ Kann es passieren, dass nach der Reparatur mein Gerät weiterhin Fehler anzeigt?



Kosten & Garantie

Was bedeutet Serienreparatur bzw. -instandsetzung

✓ Wie setzen sich Kosten für die Reparatur bzw. Überholung zusammen? Was bedeutet "Reparaturpauschale bzw. Standardreparaturpreis"?

✓ Gibt es für die jeweilige Reparatur eine Garantie?

Alarmlisten

Manuals



MDS-A-B-Servo-Spindle-Powersupply-Alerts.pdf (7.48 MB)



MDS-C1-Powersupply-Alerts.pdf (0.08 MB)



MDS-C1-Servo-Spindle-Alerts.pdf (0.41 MB)



MDS-CH-Servo-Spindle-Alerts.pdf (0.25 MB)



KONTAKT

industryart GmbH
Robert-Bosch-Straße 33 a
64625 Bensheim, Deutschland

Tel. +49 6251 98884 30
Fax +49 6251 98884 31

info@industryart.com
www.industryart.com





+49 0251 9888430

info@industryart.com

www.industryart.com

Wir stehen für Lösungsorientierung

